

Двухсторонний (двухклапанный) гидрозамок серии VPDE

ПРИМЕНЕНИЕ

Гидрозамок служит для удержания гидравлических двигателей под нагрузкой в статическом положении. Гидравлическая жидкость блокируется в полостях A2 и U2 при отсутствии давления в линиях A1 и U1.

УСТАНОВКА

Присоедините порты A2 и U2 к гидроцилиндру, а A1 и U1 к гидрораспределителю.

ПРИНЦИП РАБОТЫ

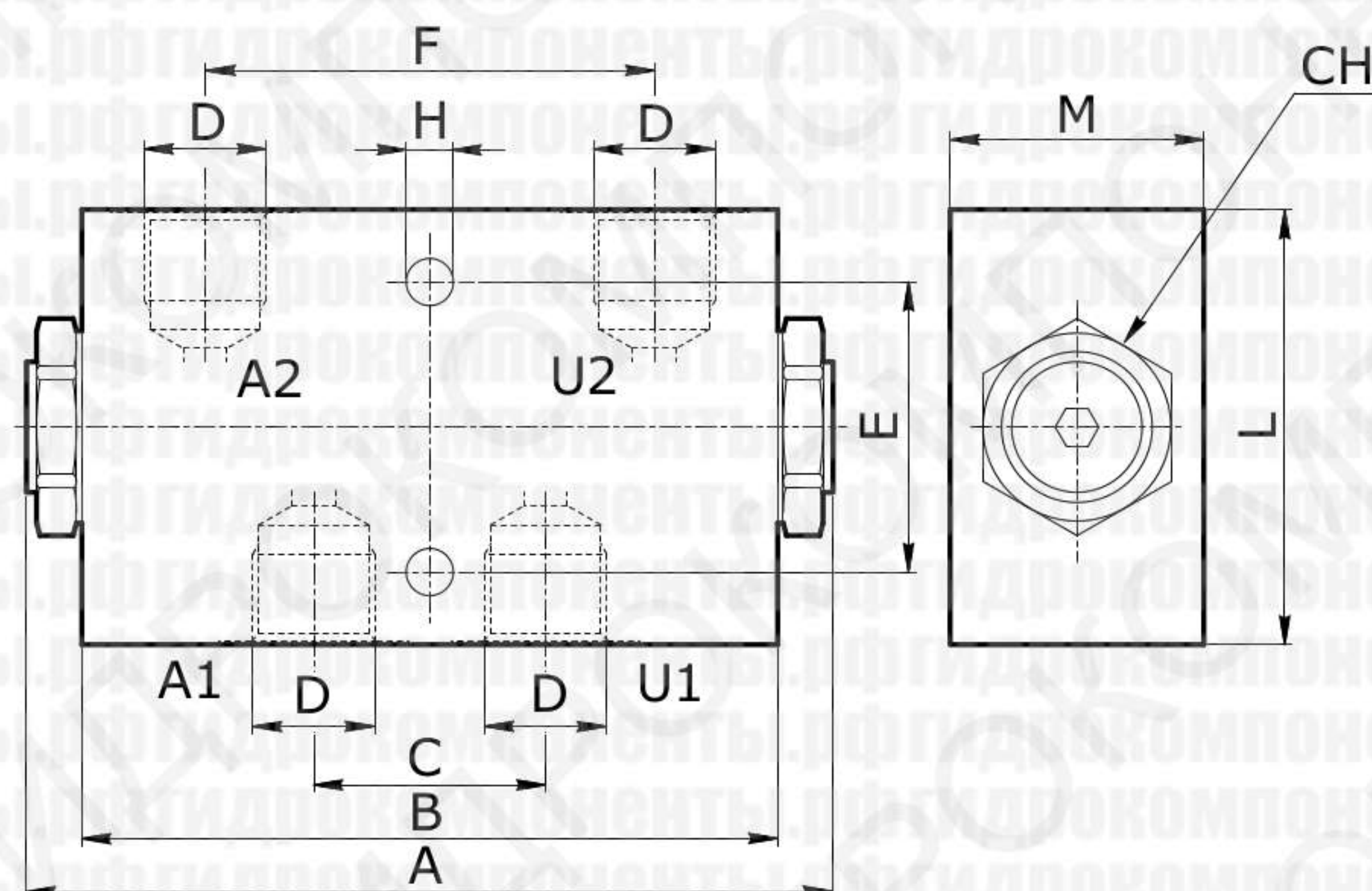
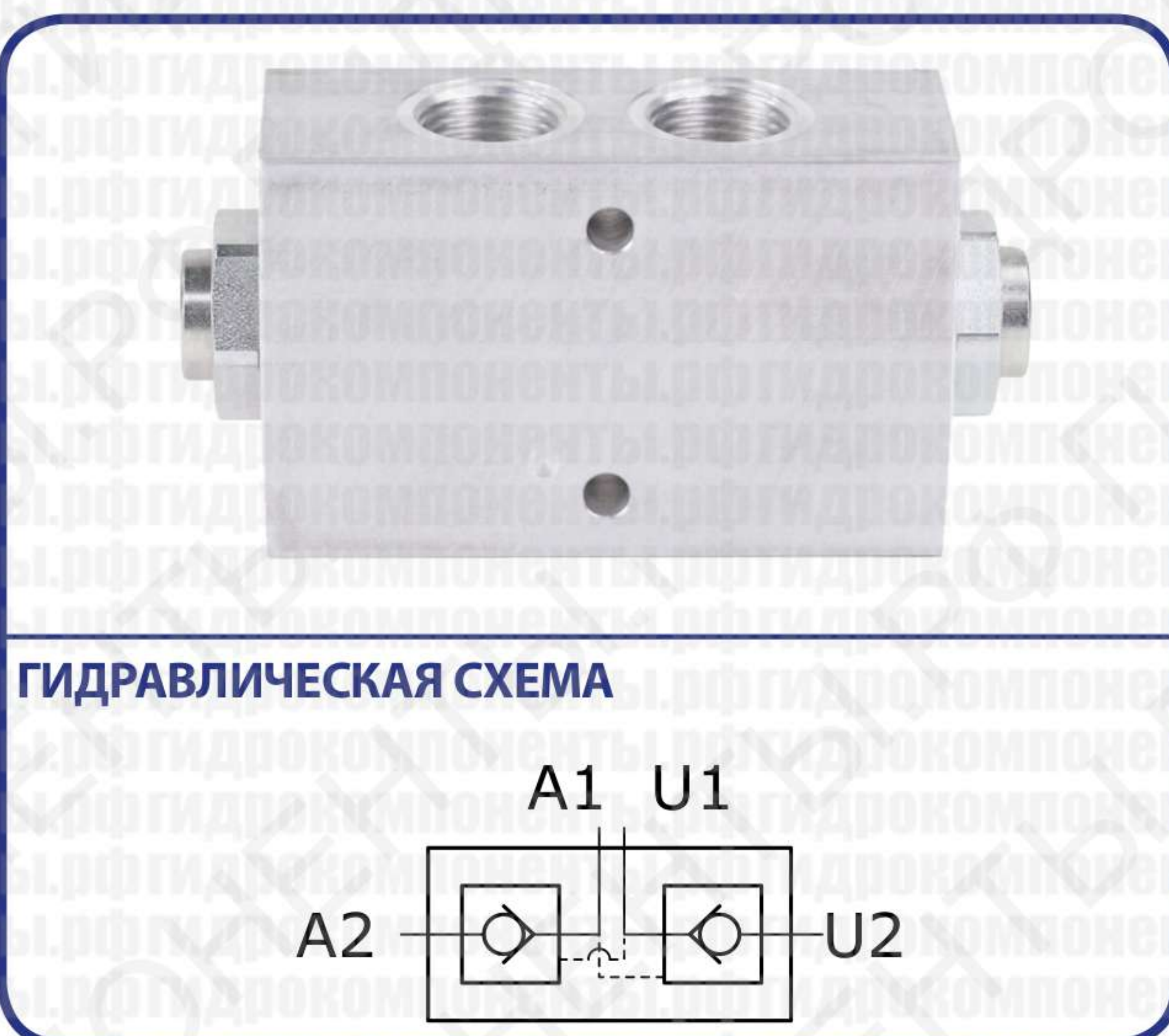
Гидрозамок позволяет рабочей жидкости идти от порта A1 в порт A2, что и одновременно дает возможность потоку идти из U2 в U1. Обратная ситуация (рабочая жидкость идет из порта U1 в порт U2) приводит к тому, что поток поступает из A2 в A1.

ОСОБЕННОСТИ

Корпус из оцинкованной стали (только для серии 01 и 015), алюминия (для остальных серий), внутренние компоненты из закаленной стали.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер	01	015	02	025	03
Макс. рабочее давление, бар	350	350	350	350	300
Пропускная способность, л/мин	20	20	35	35	50
Передаточное отношение	1:4	1:4	1:7	1:7	1:5.2
Давление открытия, бар	4	4	4	4	4



ГАБАРИТНО-ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ (ММ)

Типоразмер	A	B	C	D (BSP)	E	F	H	L	M	CH	Масса, кг
01	113	90	32	1/4	40	62	6,5	50	25	22	0,79
015	113	90	32	3/8	40	62	6,5	50	25	22	0,76
02	113	96	32	3/8	40	62	6,5	60	35	27	0,62
025	113	96	32	1/2	40	62	6,5	60	35	27	0,60
03	139	117	43	1/2	40	84	10,1	70	40	32	1

ТРЕБОВАНИЯ К РАБОЧЕЙ ЖИДКОСТИ И УСЛОВИЯМ ПРИМЕНЕНИЯ

В качестве рабочей жидкости (РЖ) рекомендуется применять минеральное масло, содержащее противоизносные, противопенные, антиокислительные и противозадирные присадки. Рекомендуемые для применения гидравлические масла относятся к группе HL (по DIN 51424 часть 1) или группе HLP (по DIN 51524 часть 2). Допустимая температура рабочей жидкости от минус 30 °С до плюс 100 °С. Рекомендуемый диапазон вязкости РЖ (при 40 °С) от 10 до 60 сСт (допустимый диапазон от 3 до 400 сСт). Рекомендуемая номинальная тонкость фильтрации РЖ не хуже 15 мкм (по DIN ISO 4406:1999).

КОД ЗАКАЗА

VPDE

Резьба	
Типоразмер	BSP
01	1/4
015	3/8
02	3/8
025	1/2
03	1/2